

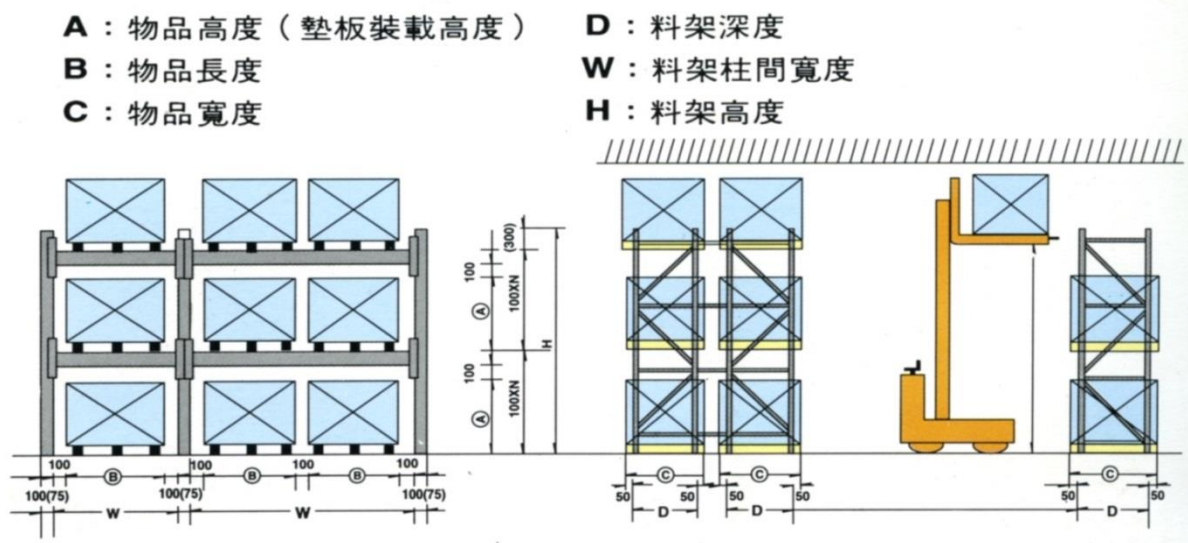


台倉股份有限公司

Taiwan Storage Equipment Co., Ltd

重量型料架

重量型料架為倉庫最普遍的一種儲存貨架，有良好的存取率，但需配合棧板和堆高機使用。適用於工廠的倉庫、物流管理的出租業。



特性

1. 每層平均荷重 500~5000kg。
2. 地面使用率約 33%~40%，通道佔用大，先進先出存取。
3. 適合物料種類多，少量多樣的存取。
4. 拆卸組裝容易，可依物品高度調整橫樑位置。



駛入式料架

駛入式料架適合少樣多量的物料儲存，通道兼做儲存空間可提高空間利用率，先進後出，後進先出。若設計為雙走道，也可先進先出。用於原料倉庫或轉運倉庫。

特性

適合批量作業，儲存量大，空間利用率約佔 80 %左右。較固定式料架增加 40%儲存空間，適合少樣多量的物品儲存。



後推式料架

後推式擷取了駛入式與滾輪式料架兩者之優點，利用滑盤及軌道由前方將棧板貨物置於台車上，藉著堆高機的推力推入向後移動。後儲存之貨品會將原先貨品推到後方。當前方棧板取走時，台車會自動滑向前方入口。一般規劃 2~4 個的棧板深，最多可達 5 個棧板儲位深。

特性

較重型料架增加 30% 儲存空間，適合少樣多量物品，為先進後出之作業方式空間效率約 50%~60%。



積層式物料架

以中重型及重量型料架為基礎，作夾層式設計往高度爭取空間概念，將空間作立體化、密集化的最大儲位規劃，增加積層架的使用面積。

特性

1. 有效減少空間不足，提高容積。
2. 可集中管理，非常方便
3. 夾層鋼板採用鏤空方式，透光又通風。

(符合消防法的規定)



窄巷式料架

窄巷式料架適合高聳型倉庫，空間利用率達 80%。可直接存取，不受先進先出之限制，但存取速度慢，因貨料本身高又長。須配合高揚程之堆高機，車身兩側裝導輪，尋導軌行駛，走道可縮至 1.9m 以內。



懸臂式物料架

懸臂式料架適用於管材、圓鋼、板材等長形物料儲存。空間使用效率低，儲存量小。

存取物料通常需要搭配搬運設備或天車較為方便及省力。





存取主機控制系統

- 自動倉儲主要的設備為存取主機，而**存取主機的控制系统**決定日後維修的費用。
- 本公司自行開發的存取主機控制系统為**三菱PLC**控制，其零件均可由客戶自行在台取得，**不受原廠控制**。
- **全中文化的觸控螢幕及人性化的操作介面**，使現場人員操作及故障排除上更好用，容易用。

傳統倉儲 與 自動倉儲

項目	傳統倉儲	自動倉儲
空間資源	使用面積大，浪費空間	最大立體容積率
作業速度	人工及堆高機，作業慢	自動化機器搬運，快速精確
庫存狀況	人為統計，時效慢	電腦即時登帳，資料隨時精確掌握
盤點作業	收發需暫停，費時困難	電腦隨時列印，人員定點盤存
物料儲存	事先規劃，彈性差	電腦記憶指派，充分利用設備
物料查詢	人為時效差，易錯誤	電腦資料庫查詢，迅速確實
進出順序	不易控制，易生費呆料	電腦設定先進先出，無逾期滯留
作業安全	人工搬運，易損費力	自動化機器輸送，無人為情緒
安全防盜	開放式空間，進出雜	儲存高架化，人員僅在收發區
倉管人員	人員多，管理困難	自動化效率佳，節省用人

